

# 某外企机加工 冲床



# LOCENSATE

低 碳 节 能 科 技

## 东莞某日资马达生产企业

上世纪50年代成立的一家小型直流马达的专业厂家，集团员工已达30,000余人。

## 原现场情况

- 电机星角启动，有较大的二次冲击电流；
- 存在低载低效工况；
- 客户要求不能降低速度。

## 安装电机智能优化控制器后

强大的软启动功能改善以下情况：

- 软启动功能降低了启动冲击电流；
- 降低了对电机及拖动系统等部件的损坏；
- 增强了原老旧配电柜中对电机的保护功能。

## 能源优化效果

电机智能优化控制器另外一个优势是全系列标配的能源优化功能，可以在不改变电机工况的情况下，降低电机有功消耗，提升电机运行效率。

安装智能优化控制器后，冲床实现了10.4%的节能效果。

The photograph shows a printed table with multiple columns and rows of data, likely representing energy consumption and optimization metrics. The text is small and difficult to read, but it appears to be a technical report or data log.

## 项目介绍

2012年2月，首先在1台55KW（额定电压220V）冲床上安装了智能控制器。

2012年8月进行了第二批智能控制器的安装，设备运行一直非常稳定。